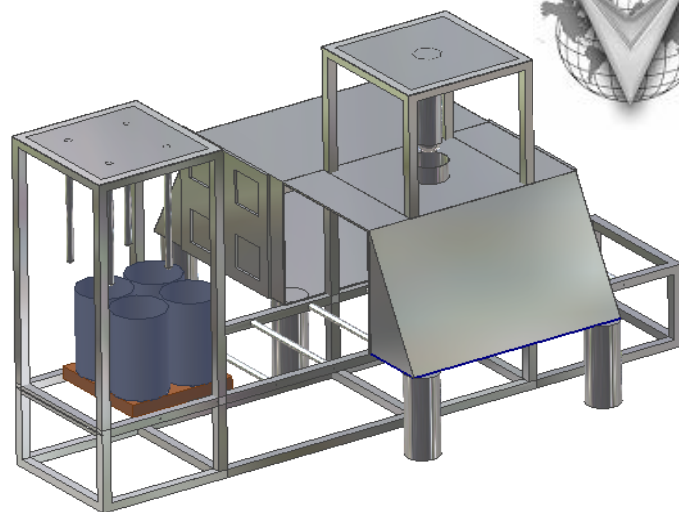


# POSEIDO

IRIX SIX 4



## Caratteristiche Principali

Analisi in linea sul 100% della produzione

Sistema di controllo completamente automatizzato con interfaccia locale e connessione in sala di controllo

Scansione contemporanea 4 fusti, 4 bidoni o cartoni su pallett speciali in carbonio

Interfaccia utente user friendly

Interfaccia operatore con menu guidati

Controllo remoto per tele-assistenza

Segnalazione e memorizzazione prodotto inquinato su unità di controllo video

Segnalazione ottico acustica per l'operatore di rilevazione inquinante

Sicurezza RX con sistema di protezione fisso sovradimensionato rispetto alle norme internazionali con fughe completamente abbattute e comunque certificate inferiori a 0,5µSv/h

## Dati Tecnici IRIX SIX 4

Dimensioni macchina  
Larg.2500xLung.4500xAlt.4000 mm

Contenitori ispezionati  
n.4 Fusti ferro 10/10 fino a 250 litri  
n.4 Fusti plastica fino a 250 litri  
Pallett con 4 Fusti o cartoni con dimensioni massime complessive 1500x1500 mm

Grado protezione IP 65 (a richiesta)

Struttura meccanica AISI 304

Tipo di controllo Orizzontale

Velocità ispettiva  
4 Fusti ogni 120 secondi

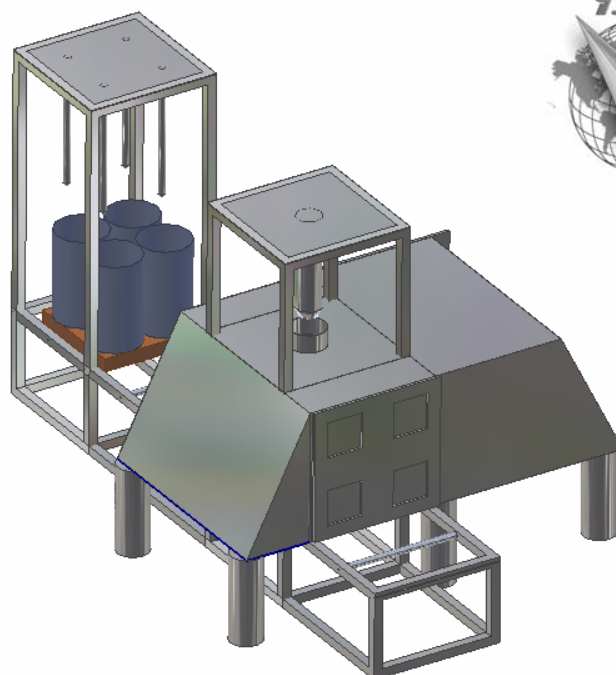
## Caratteristiche Elettriche

Alimentazione 220 V 50Hz

Assorbimento 15 KW

# POSEIDO

## IRIX SIX 4



### Vantaggi IRIX - SIX 4

Garantisce una sicurezza di filiera completa contro ogni possibile inquinante

Sistema di rilevazione progettato sulle esigenze delle grandi e medie imprese alimentari

Sistema di controllo integrato con la rete aziendale

Tecnologia RX compensata ed ottimizzata per rilevare la presenza di inquinanti all'interno di qualsiasi fusto, bidone o cartone.

Prezzi competitivi

Assistenza pre e post vendita

Gli impianti IRIX - SIX 4 sono dei sistemi di ispezione e controllo a raggi-X capaci di rilevare elementi inquinati all'interno di qualsiasi fusto, bidone o cartone pieno e di qualsiasi dimensione.

Gli impianti IRIX - SIX 4 sono dotati di intelligenza artificiale con reti neurali integrati con software di computer vision con cui sono capaci di distinguere qualsiasi tipo di prodotto integro dai prodotti inquinati, garantendo così una sicurezza totale di produzione.

La tecnologia IRIX integrata in questi sistemi rappresenta il top nei sistemi di ispezione consentendo ai nostri clienti di avere una qualità di produzione a livello europeo ed internazionale elevata.

Disporre di un sistema IRIX rappresenta oggi per molte aziende un elemento di valorizzazione e di discriminazione sul mercato internazionale.

## I.R.i.S. Srl

Istituto di Ricerca e Sviluppo Ingegneristico

Phone: +39.(0)90.938.53.26 – Fax: +39.(0)90.938.53.26

[info@irisht.it](mailto:info@irisht.it)

[www.irisht.it](http://www.irisht.it)