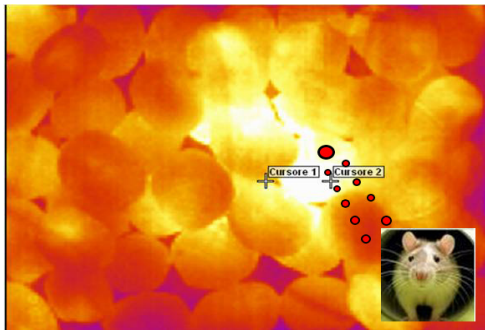


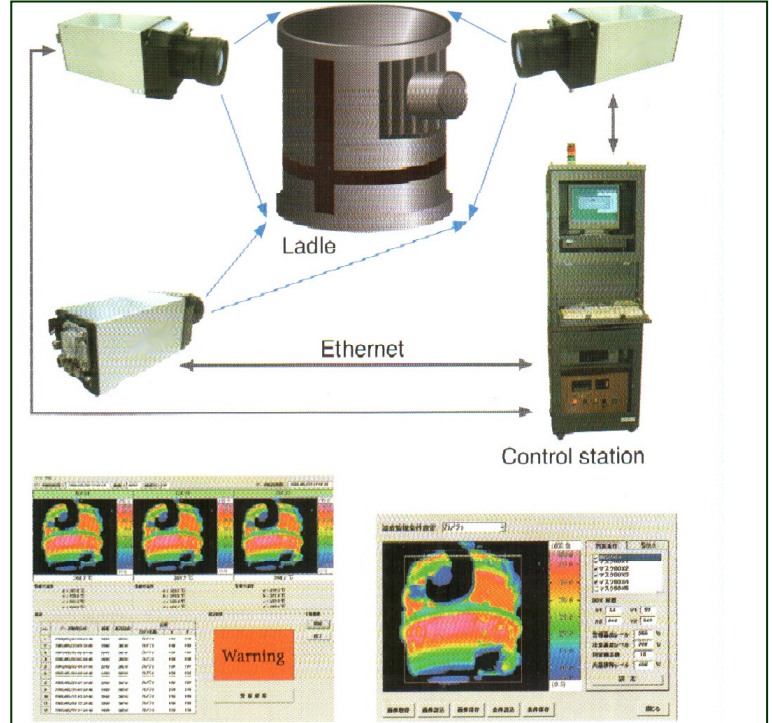


MACCHINA ISPEZIONATRICE A INFRAROSSI IRIX IR SPECTRA

Rilevazione **TOPO** in confezione di frutta secca



Funzionamento telecamera ad **INFRAROSSI**



RILEVAMENTO DI INQUINANTI ALL'INTERNO DI PRODOTTI SFUSI O CONFEZIONATI

IRIX-IR SPECTRA è un sistema di visione artificiale basato su tecnologia ad infrarossi, che interfacciato con i sistemi di intelligenza artificiale IRIS è in grado di rilevare corpi estranei all'interno di prodotti alimentari sfusi o confezionati, che presentano una varianza termica diversa rispetto al prodotto ispezionato.

IRIX-IR SPECTRA permette di individuare la presenza di animali, quali roditori, lucertole, rane, ecc. all'interno di prodotti alimentari già confezionati, scartando automaticamente la confezione che risulta contaminata.

Grazie alla dimensione compatta e ad un prezzo competitivo, la **IRIX-ES SPECTRA** rappresenta una soluzione molto conveniente per il raggiungimento dell'obiettivo della sicurezza alimentare

VANTAGGI DELLA IRIX - SPECTRA

DIMENSIONE COMPATTA

SISTEMA COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATO

POSSIBILITA' DI CONTROLLO REMOTO

ALTA AFFIDABILITA' E COMPONENTI DI FACILE REPERIMENTO

MANUTENZIONE MINIMA

IRIS Hi Tech

Phone & Fax: +39.(0)90.938.53.26
info@irisht.it
www.irisht.it

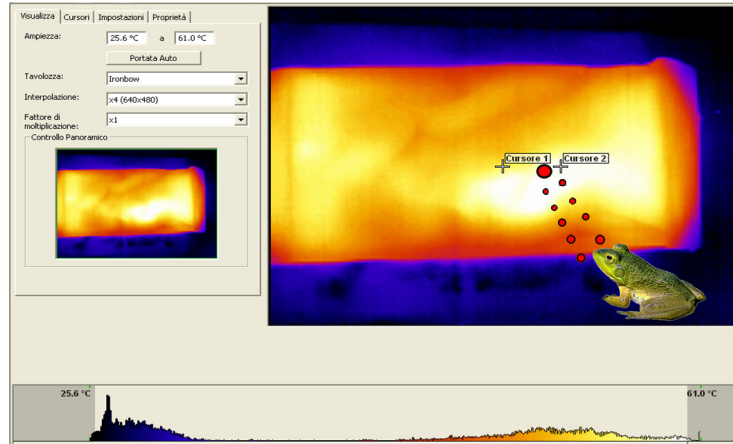


MACCHINA ISPEZIONATRICE A INFRAROSSI

IRIX IR SPECTRA



Rilevazione RANA all'interno dell'insalata di IV Gamma



SPECIFICHE TECNICHE

| | |
|--|--|
| Tracciabilità | Tracciabilità di filiera, mantenendo in memoria più di 1.000.000 di immagini di prodotti inquinati |
| Velocità | Sistema di espulsione automatica dei prodotti inquinati fino a 50 pz/min |
| Dimensioni macchina | 1000(l) x 1000(p) x 2000(h) mm |
| Dimensione prodotto ispezionabile | L 200(l) x 60(h) mm |
| Unità in acciaio Inox | AISI 304 (AISI 316 su richiesta) |
| Livello di protezione | IP 65 (su richiesta) |
| Processore | Industrial PC—Pentium ultima generazione |
| Sicurezza | Conforme alla normativa macchine, alle norme CEI ed ISO; certificazione CE |
| Monitor | 15" LCD con Touch screen |
| Consumo | 2 KW |
| Voltaggio | 220 V |
| Frequenza | 50/60 Hz |
| Ambiente di lavoro | Temperatura 0° a 40° C - Umidità 0% a 90% RH |

Agente di zona